



filmoplast R fiche technique

Papier Japon technique, particulièrement fin, hautement transparent, à pH neutre, exempt de lignine et d'hémicellulose, contenant une proportion élevée de cellulose alpha, enduit d'une couche de copolymères d'ester acrylique exempte de solvants, thermoactivable. L'enduction de colle du filmoplast R contient du carbonate de magnésium et de l'hydroxycarbonate de magnésium. Présenté en rouleaux, il ne comporte pas de papier de protection pour être immédiatement prêt à l'usage.

Fimoplast R se délamine à l'acétone ou par l'apport de chaleur. Si vous utilisez la chaleur, veillez à ce que celle-ci soit suffisamment élevée et qu'elle puisse agir assez longtemps pour pénétrer l'adhésif complètement. Immédiatement après, le doublage peut être retiré.

Domaine d'application

Thermoudoublage de documents, journaux et autres biens d'archives parus après 1840 ainsi que la réparation de déchirures de papiers contemporains.

Support

Papier spécial, blanc, transparent.

Poids 8,5 ± 0,5 g/m²

Epaisseur 34 ± 3 µm

Colle de thermoudoublage

Base Polyacrylate

PH > 7,5

Poids 20,5 ± 2,5 g/m²

Les renseignements fournis sur cette fiche technique se basent sur nos connaissances et nos expériences pratiques. Cependant, compte tenu de la multitude d'effets possibles lors du traitement et de l'utilisation du film, nous vous conseillons de faire des essais sur nos produits afin de vérifier qu'ils correspondent parfaitement à vos besoins spécifiques. On ne peut déduire de nos renseignements une garantie légale et obligatoire de certaines propriétés.

FMD 98/31

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Résistance à la rupture

DIN 53455, avance 50 mm/min.

Longitudinalement à sec : > 8,0 N/15 mm

mouillé > 2,5 N/15 mm

Transversalement à sec : > 5,1 N/15 mm

mouillé > 1,3 N/15 mm

Résistance à la traction

DIN 53112

Longitudinalement à sec : > 8,5 N/mm \approx

mouillé > 2,5 N/mm \approx

Transversalement à sec : > 5,1 N/mm \approx

mouillé > 1,3 N/mm \approx

Durée de stockage

4 ans.

Climat d'essai

Climat normal selon 23/50-2 DIN 50014.

POUVOIR ADHÉSIF

Adhérence de contact

Stockage de plusieurs échantillons (environ 130 x 50 mm)
durant 3 jours à 50 °C, face enduite contre face en papier :
pas de scellage.

CARACTÉRISTIQUES THERMIQUES

Température de fusion

125 °C \pm 10 °C

Plage de température/ d'humidité relative pour le stockage la mise en oeuvre

De 18 °C - 25 °C

40 - 65 % d'humidité relative de l'air.

Température de thermoudoublage

Avec rouleaux chauffants 135 °C à 150 °C

Avec presse chauffante 100 °C à 120 °C